

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

КОМПРЕССОР
КОАКСИАЛЬНЫЙ БЕЗМАСЛЯНЫЙ ELITECH

ACF 200-8S
ACF 300-24S
ACF 500-50S
ACF 500-120S



ПАШПАРТ
КАМПРЭСАР КААКСІЯЛЬНЫ БЕЗМАСЛЯНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ
КОАКСИАЛДЫ МАЙСЫЗ КОМПРЕССОРЫ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՅՈՒՂԱԶԵՐԾ ՀԱՄԱԿՑՎԱԾ ԿՈՄՊՐԵՍՈՐ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 23 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

25 - 45 Старонка

KZ

Өнім паспорты

47 - 67 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

69 - 89 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH ! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Основные правила техники безопасности.....	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	7
5. Описание компрессора	7
6. Подготовка к работе	12
7. Пуск и эксплуатация.....	13
8. Техническое обслуживание	15
9. Возможные неисправности и методы их устранения	18
10. Транспортировка и хранение	18
11. Утилизация	19
12. Срок службы	19
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства.....	19
14. Гарантийные обязательства	19

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессор предназначен для подачи сжатого воздуха. Компрессор используется для работы с пневмоинструментом, краскопультами, мовильными и продувочными пистолетами, пистолетами для накачки шин и другим пневматическим оборудованием.

Компрессор рассчитан на сжатие только атмосферного воздуха. Использование компрессора для сжатия иных газов не допускается.

Использование компрессора не по назначению запрещено.

2. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем руководстве, и строго соблюдайте их.

Рабочее место

- Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным
- Не устанавливайте компрессор в сильно запыленном месте во избежание быстрого засорения воздушного фильтра.
- Не эксплуатируйте компрессор, если он установлен с наклоном больше чем 15°.
- Устанавливайте компрессор на расстоянии не менее 50 см от любого препятствия, которое может ограничить прохождение воздуха, а, следовательно, охлаждение компрессора.
- Не допускайте к рабочему компрессору детей и животных, а также людей, которые не изучили правила техники безопасности при работе с компрессором.

Электробезопасность

- Не устанавливайте компрессор под дождем или в среде с повышенной влажностью. Проникновение влаги в двигатель компрессора создает риск поражения электрическим током.
- Подключайте компрессор к розетке электропитания с контактом заземления.
- Следите за исправностью электрокабеля питания, избегайте воздействия механических нагрузок на электрокабель. Поврежденный электрокабель питания следует немедленно заменить.
- При использовании сетевого удлинителя длина его кабеля не должна превышать 5м, а его сечение должно быть не менее 2,5мм²
- Всегда выключайте компрессор только при помощи выключателя, расположенного на прессостате. Никогда не выключайте компрессор, вынимая вилку из розетки.

Персональная безопасность

- При работе с компрессором будьте внимательны. Не используйте компрессор в состоянии алкогольного опьянения, в уставшем состоянии, а также под воздействием наркотических средств и медикаментов.
- При работе используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, перчатки, респиратор)
- Избегайте случайного включения компрессора. Убедитесь, что на кнопке выключателя и электрокабеле питания отсутствуют механические повреждения.
- Не прикасайтесь к поршневому блоку компрессора и трубке-охладителю. Эти детали компрессора сильно нагреваются и могут стать причиной ожогов.
- Запрещается оставлять без присмотра компрессор, подключенный к электросети.

Правила техники безопасности для компрессоров

- Запрещается эксплуатировать компрессор без воздушного фильтра.
- Компрессор должен быть использован исключительно как источник технического сжатого воздуха. Любое другое применение компрессора исключается.
- Запрещается перевозить (перемещать) компрессор с ресивером под давлением.
- Выключайте компрессор красной кнопкой реле давления.
- Запрещается направлять струю воздуха на людей или животных.
- Запрещается регулировать заводские настройки реле давления (прессостата) и предохранительного клапана. Регулировка реле давления должна производиться квалифицированным специалистом в авторизованном сервисном центре.
- Не используйте компрессор при температуре окружающего воздуха ниже +4°C (предел темп. +4°C до + 45°C).
- Не производите покрасочные работы в замкнутых помещениях без респиратора или вблизи открытого пламени.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений воздухопровода, механических повреждений корпуса, повреждений изоляции электрокабеля необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

Предупреждающие знаки, используемые на компрессоре:



- Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.



- Используйте средства защиты органов зрения и слуха.



- **Внимание!** Опасность поражения электрическим током.



- **Внимание!** Установка с автоматическим управлением.
Может включаться без предупреждения.



- **Внимание!** Высокая температура.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ACF 200-8S	ACF 300-24S	ACF 500-50S	ACF 500-120S
Мощность, кВт	1	1,5	2,9	2,9
Объем ресивера, л	8	24	50	120
Производительность, л/мин	200	300	500	500
Максимальное давление, бар	8	8	8	8
Тип компрессора	безмасляный	безмасляный	безмасляный	безмасляный
Привод	коаксиальный	коаксиальный	коаксиальный	коаксиальный
Кол-во выходов, шт	1	2	2	2
Тип разъема	рапид	рапид/ёлочка	рапид/ёлочка	рапид/ёлочка
Кол-во цилиндров, шт	2	2	4	4
Класс защиты	IP20	IP20	IP20	IP20
Напряжение сети, В	230	230	230	230
Уровень шума, дБ(А)	65	70	70	70
Габаритные размеры, мм	440x170x490	550x310x580	680x355x600	1260x330x650
Масса, кг	11,7	19,6	36,5	54,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Параметры/ модель	ACF 200-8S	ACF 300-24S	ACF 500-50S	ACF 500-120S
Компрессор	1	1	1	1
Фильтр воздушный	2	2	4	4
Колеса с крепежом	-	2	2	4
Стойки резиновые с крепежом	4	1	2	-
Паспорт изделия	1	1	1	1

5. ОПИСАНИЕ КОМПРЕССОРА

Модель ACF 200-8S

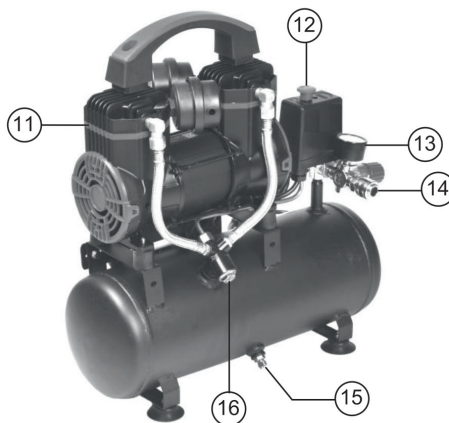
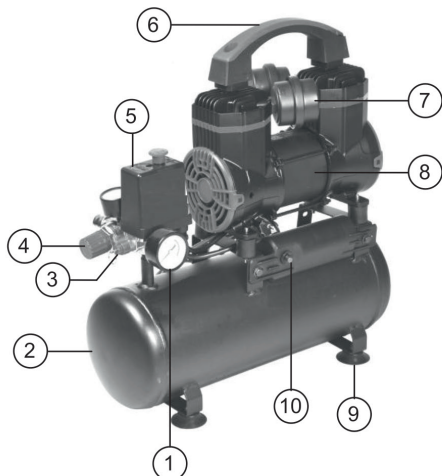


Рис. 1

1 – манометр давления воздуха в ресивере
 2 – ресивер
 3 – клапан предохранительный
 4 – регулятор давления на выходе
 5 – реле давления (прессостат)
 6 – ручка
 7 – фильтр воздушный
 8 – мотор
 9 – ножка
 10 – крышка отсека конденсатора с кнопкой перезапуска

11 – блок поршневой
 12 – выключатель реле давления
 13 – манометр давления воздуха на выходе
 14 – разъем «рапид» для подключения пневмоинструмента
 15 – клапан дренажный
 16 – клапан обратный

Модель ACF 300-24S

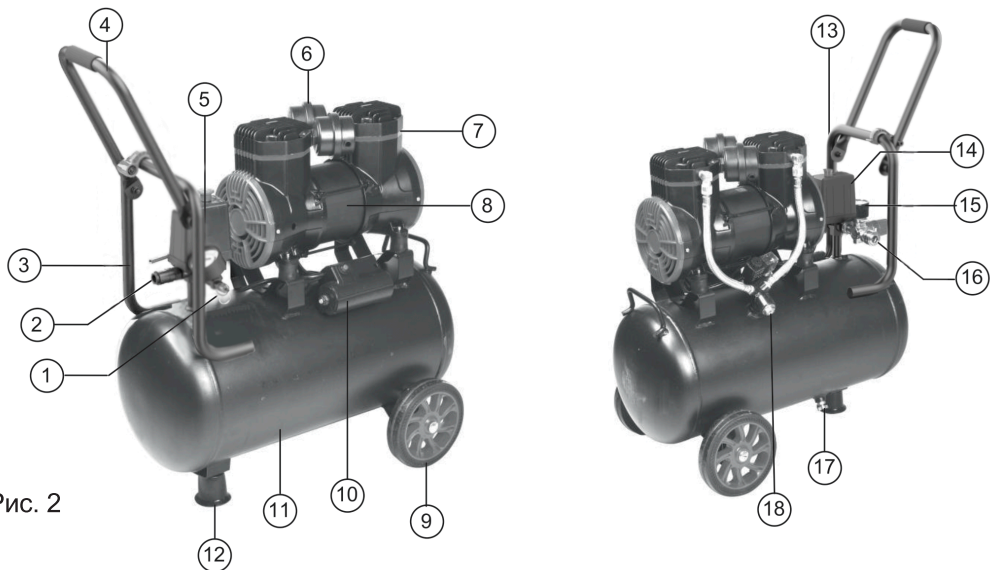


Рис. 2

- 1 – клапан предохранительный
- 2 – выходной разъем «елочка 8мм с вентилем»
- 3 – регулятор давления на выходе
- 4 – ручка
- 5 – манометр давления воздуха в ресивере
- 6 – фильтр воздушный
- 7 – блок поршневой
- 8 – мотор
- 9 – колесо
- 10 – крышка отсека конденсатора с кнопкой перезапуска

- 11 – ресивер
- 12 – ножка
- 13 – выключатель реле давления
- 14 – реле давления (прессостат)
- 15 – манометр давления воздуха на выходе
- 16 – разъем «рапид» для подключения пневмоинструмента
- 17 – клапан дренажный
- 18 – клапан обратный

Модель ACF 500-50S

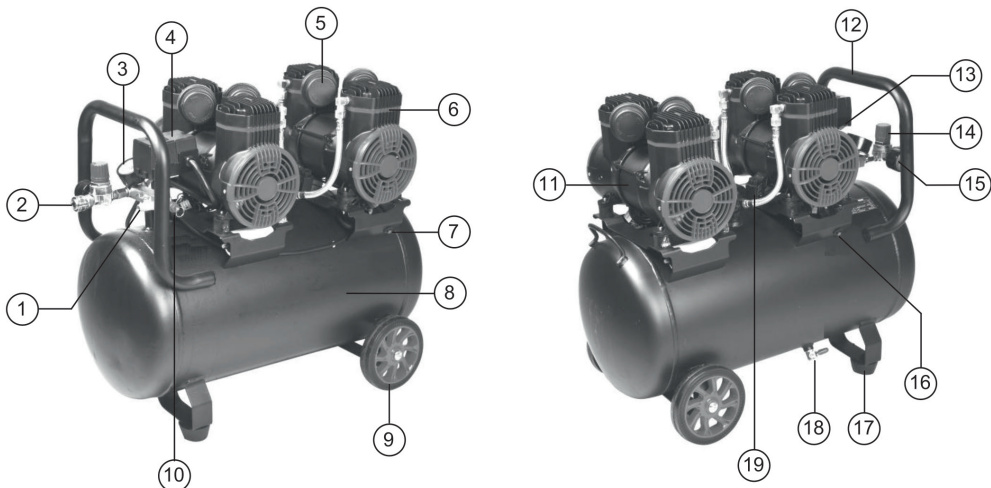


Рис. 3

- 1 – выходной разъем «елочка 8мм с вентилем»
- 2 – разъем «рапид» для подключения пневмоинструмента
- 3 – манометр давления воздуха в ресивере
- 4 – реле давления (прессостат)
- 5 – фильтр воздушный
- 6 – блок поршневой
- 7, 16 – крышка отсека конденсатора с кнопкой перезапуска
- 8 – ресивер
- 9 – колесо

- 10 – клапан предохранительный
- 11 – мотор
- 12 – ручка
- 13 – выключатель реле давления
- 14 – регулятор давления на выходе
- 15 – манометр давления воздуха на выходе
- 17 – ножка
- 18 – клапан дренажный
- 19 – клапан обратный

Модель АСF 500-120S

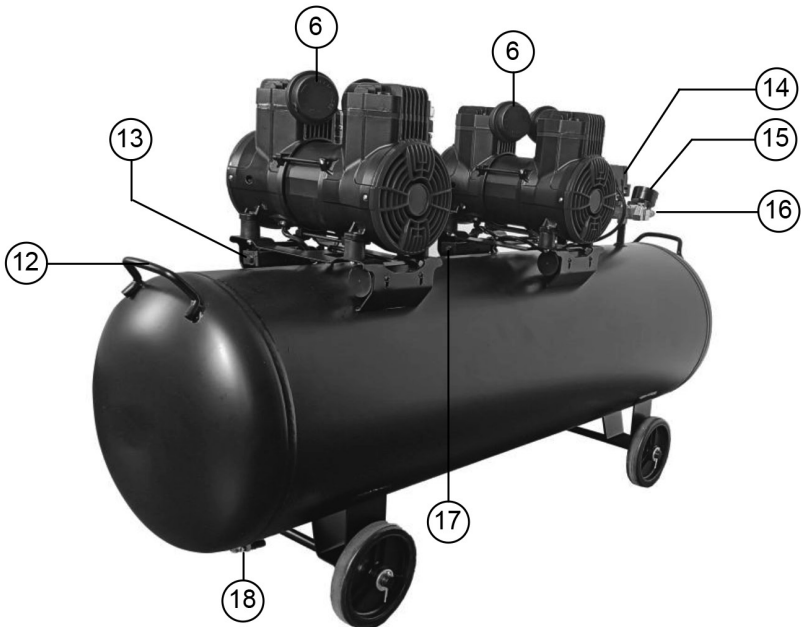
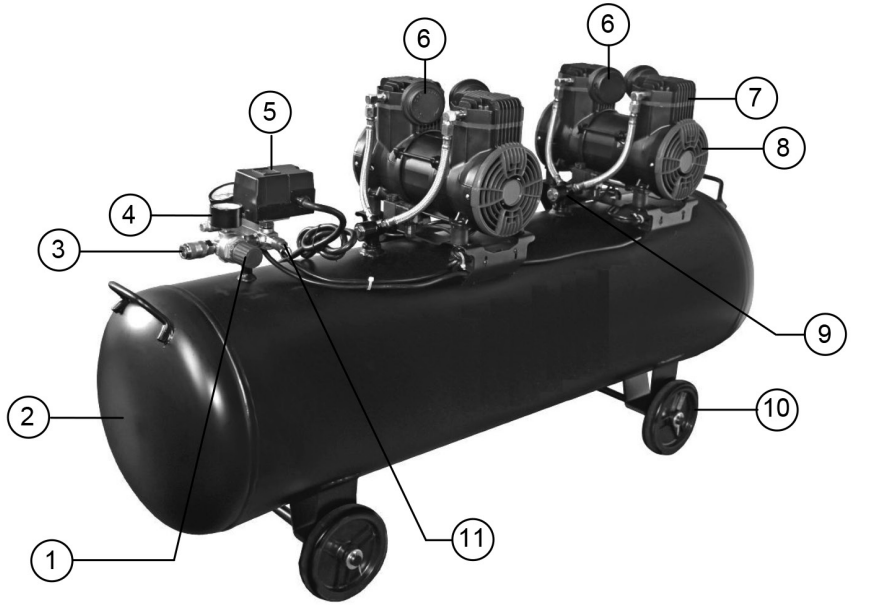


Рис.4

- 1 – регулятор давления на выходе
- 2 – ресивер
- 3 – разъем «рапид» для подключения пневмоинструмента
- 4 – манометр давления воздуха на выходе
- 5 – реле давления (прессостат)
- 6 – фильтр воздушный
- 7 – блок поршневой
- 8 – мотор
- 9 – клапан обратный
- 10 – колесо
- 11 – клапан предохранительный
- 12 – ручка
- 13, 17 – крышка отсека конденсатора с кнопкой перезапуска
- 14 – выключатель реле давления
- 15 – манометр давления воздуха в ресивере
- 16 – выходной разъем «елочка 8мм с вентилем»
- 18 – клапан дренажный

Принцип работы компрессора

Компрессорная группа – поршневого типа, одноступенчатая с воздушным охлаждением; предназначена для получения сжатого воздуха.

Однофазный двигатель приводит в действие прямой передачей (коаксиальная) поршни цилиндров компрессора. Сжатый воздух из цилиндров подаётся в ресивер, где достигает максимального давления – 8 бар. Реле давления отключает двигатель при достижении максимального давления в ресивере. К выходному штуцеру подключается пневмоинструмент. При снижении давления в ресивере ниже диапазона рабочего давления реле давления включает двигатель компрессора.

Ресивер – служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата; является корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

Реле давления (прессостат) – служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

Регулятор давления – служит для регулирования давления в диапазоне от 1 до 8 бар до требуемого рабочего в подсоединенных пневматических инструментах и является дополнительным устройством.

Клапан обратный – обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Выходной штуцер (рапид или ёлочка) – предназначен для подачи воздуха потребителю.

Дренажный клапан – служит для слива конденсата из ресивера.

Воздушный фильтр – служит для очистки всасываемого воздуха и предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

Манометр давления воздуха на выходе предназначен для контроля давления на выходе из редуктора.

Манометр давления воздуха в ресивере предназначен для контроля давления в ресивере.

Устройства автоматической защиты компрессора:

Предохранительный клапан – служит для сброса воздуха из ресивера при превышении максимально допустимого давления сжатого воздуха в ресивере.

Термозащита двигателя – установлена внутри обмотки статора, которая срабатывает, когда температура двигателя достигает критических значений. Компрессор вновь автоматически включается через 15-20 минут.

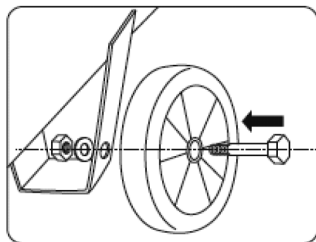
Автоматический предохранитель – служит для защиты от перегрузки компрессора. Предохранитель при перегрузки двигателя по току отключает электропитание компрессора. Предохранитель снабжен кнопкой для возврата в рабочее положение, расположенной на крышки конденсатора. После срабатывания предохранителя, подождите 15 минут и нажмите на кнопку предохранителя.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед началом использования, после хранения и (или) транспортировки при отрицательных температурах окружающего воздуха необходимо выдержать компрессор при положительной температуре до достижения допустимого эксплуатационного диапазона температур, но не менее 2 часов.

1. Распакуйте компрессор и комплектующие из упаковочной коробки.
2. Убедитесь, что компрессор не имеет механических повреждений.
3. Установите на компрессор транспортировочные колеса (для моделей ACF 300-24S, ACF 500-50S, ACF 500-120S) (рис. 5) и опорные ножки (кроме ACF 500-120S) (рис. 6).

ACF 300-24S, ACF 500-50S



ACF 500-120S

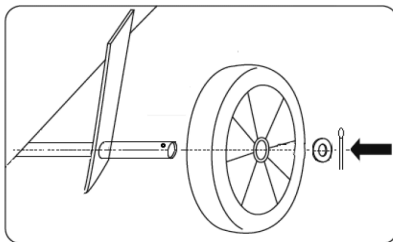


Рис. 5

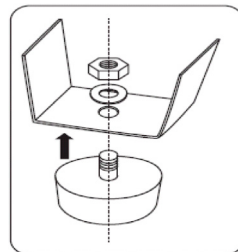


Рис. 6

4. Установите на каждый поршневой блок воздушный фильтр (Рис. 7).

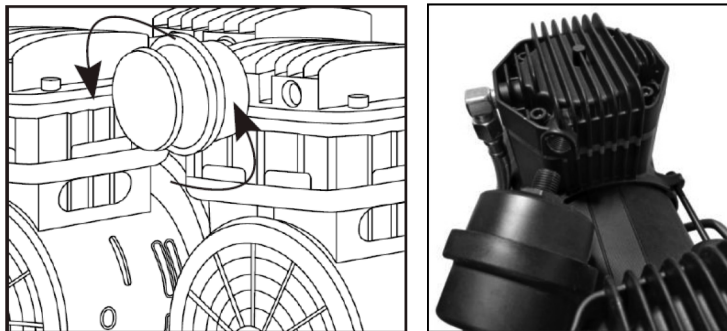


Рис. 7

5. Установите на компрессор ручки для перемещения (только для моделей ACF 200-8S, ACF 300-24S) (рис. 8)

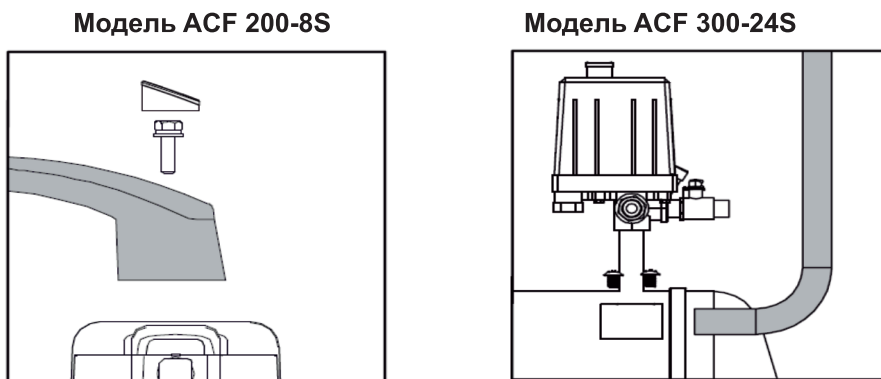


Рис. 8

7. ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание! Запрещается эксплуатация компрессора во взрывопожароопасных помещениях!

Внимание! Запрещается эксплуатация компрессора под воздействием атмосферных осадков!

Внимание! Режим работы компрессора – повторно-кратковременный S3 с продолжительностью включения (ПВ) до 50%, при продолжительности одного цикла в 10 мин., что означает 5 мин. работы и 5 мин. паузы. Допускается непрерывная работа компрессора не более 15 мин., но не чаще одного раза в течение 2-х часов.

Пуск компрессора

1. Проверьте, чтобы параметры входного напряжения для данного компрессора соответствовали фактическим параметрам электросети. Допустимые колебания входного напряжения составляют $\pm 5\%$.

2. Подключите вилку электрокабеля питания в соответствующую розетку, имеющую контакты заземления (рис. 9), предварительно проверив, что выключатель реле давления 2 (рис. 10, рис. 11) находится в положении выключено «О» (OFF).

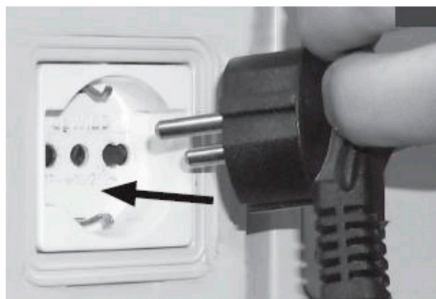


Рис. 9

3. Включите компрессор. Для моделей ACF-200-8S и ACF-300-24S потяните вверх выключатель реле давления в положение Вкл. (рис. 10). Для моделей ACF 500-50S и ACF 500-120S переведите рычаг выключателя реле давления в положение «Auto» (Рис. 11). Компрессор запустится и начнет накачивать воздух в ресивер. После достижения заданного верхнего уровня давления компрессор остановится. По мере расходования воздуха давление в ресивере падает и, когда оно достигает нижнего заданного уровня (разница между верхним и нижним уровнем давления 2 бар), компрессор автоматически включится.

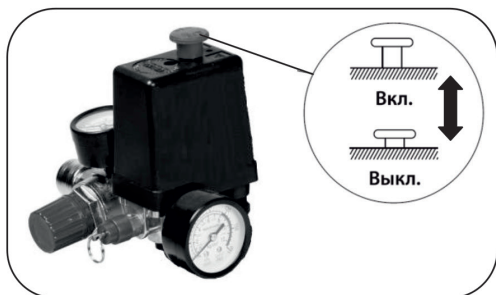


Рис. 10

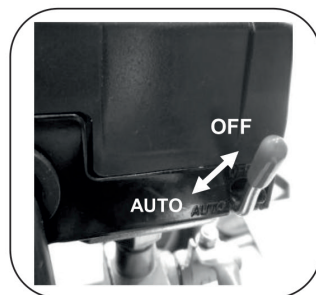


Рис. 11

Регулировка давления на выходе

Давление на выходе регулируется регулятором давления. Вращая ручку регулятора по часовой стрелке, давление на выходе увеличивается, против – уменьшается (рис. 12).

Для визуального контроля давления на выходе используется манометр давления на выходе.

После регулировки выходного давления на редукторе необходимо зафиксировать ручку редуктора контргайкой (рис. 13).

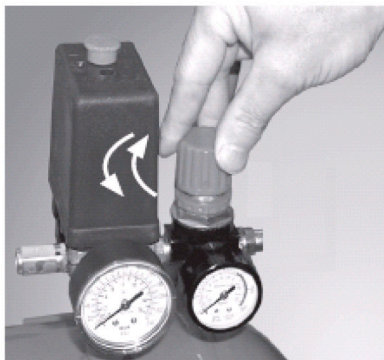
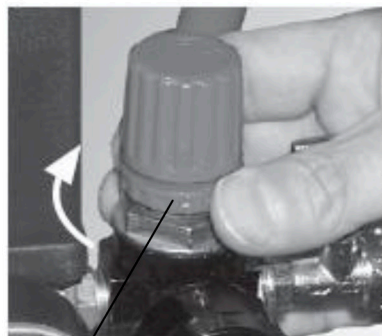


Рис. 12



Контргайка

Рис. 13

Останов компрессора

Для останова компрессора нажмите на кнопку реле давления вниз в положение «Выкл» (для моделей ACF-200-8S и ACF-300-24S), переведите рычаг реле давления в положение «OFF» (для моделей ACF 500-50S и ACF 500-120S). После завершения работы с компрессором отключите его от электросети и стравите воздух из ресивера

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Отключайте компрессор от электросети перед любыми работами по очистке и техническому обслуживанию.

Внимание! Перед техническим обслуживанием дождитесь, пока компрессор полностью остынет!

Внимание! Перед любыми работами по обслуживанию компрессора необходимо сбросить давление из ресивера.

Внимание! Нельзя чистить компрессор растворителями, легко воспламеняющимися или токсичными жидкостями.

Проверьте затяжку всех винтов, в особенности, в головной части узла. Контроль необходимо провести перед первым запуском компрессора.

Периодически протирайте корпус компрессора влажной ветошью, предварительно отключив компрессор от сети электропитания.

Регламент технического обслуживания				
Вид работы	Ежедневно	После первых 100 часов	Каждые 6 месяцев или через 100 часов работы	Ежегодно или через 300 часов работы
Воздушный фильтр	Проверить	-	Очистить/ Заменить	-
Слив конденсата	Еженедельно			
Затяжка болтов головки цилиндра	Перед первым запуском компрессора и далее ежегодно или через 300 часов работы			

Слив конденсата из ресивера

Не реже одного раза в неделю сливайте конденсат из ресивера через дренажный клапан.

Внимание! Если вода, которая сконденсировалась в ресивере, не удаляется, она может вызвать внутреннюю коррозию ресивера, что снизит срок эксплуатации компрессора.

1. Установить компрессор так, чтобы дренажный клапан смотрел вниз (рис.14).
2. Подставить под дренажный клапан сборную емкость.
3. Открутить против часовой стрелки дренажный клапан.
4. После слива конденсата завернуть дренажный клапан.



Рис. 14

Обслуживание воздушного фильтра

В зависимости от условий работы и загрязненности окружающего воздуха периодически чистите воздушный фильтр, но не реже, чем через каждые 100 часов работы. При необходимости, замените фильтрующий элемент на новый (грязный фильтр снижает КПД, а забитый фильтр способствует большему износу компрессора).

Чистка воздушного фильтра

1. Открутите корпус воздушного фильтра против часовой стрелки от поршневого блока компрессора.
2. Откройте крышку воздушного фильтра против часовой стрелки.
3. Извлеките фильтрующий элемент.
4. Продуйте фильтрующий элемент сжатым воздухом (не более 2 бар). Если фильтрующий элемент поврежден, замените его.
5. Соберите воздушный фильтр в обратной последовательности.

Примечание! Если компрессор имеет 2 и более поршневых блоков с отдельным фильтром на каждый блок, то чистку необходимо производить сразу всех фильтров.

Внимание! Запрещается эксплуатировать компрессор без установленного воздушного фильтра.

Чистка (замена) обратного клапана

Из-за износа или загрязнения обратного клапана он может не держать рабочее давление.

Для его чистки или замены необходимо (Рис. 14):

1. Вывернуть гаечным ключом шестигранную головку обратного клапана;
2. Очистить седловину и диск «D» из специальной резины. Если они изношены, то заменить обратный клапан на новый.
3. Поставить головку на место и аккуратно затянуть.

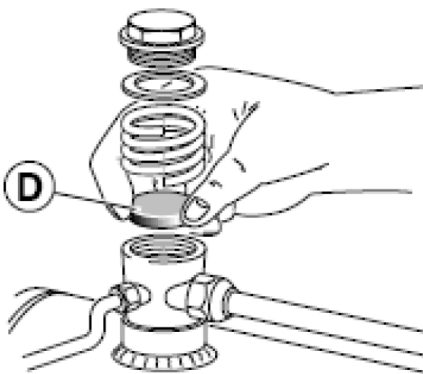


Рис. 15

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Компрессор периодически включается без разбора воздуха из ресивера	1. Обратный клапан из-за износа или загрязнения не держит давление. 2. Нарушена герметизация резьбовых соединений трубопроводов.	1. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для замены обратного клапана. 2. Проверьте затяжку резьбовых соединений трубопроводов.
Снижение КПД, время накачивания воздуха в ресивер увеличилось.	Загрязнился воздушный фильтр	Очистите воздушный фильтр
Компрессор не выключается после накачивания максимального давления (8 бар) в ресивер. Срабатывает предохранительный клапан	Неисправно реле давления.	Обратитесь в авторизованный сервисный центр для диагностики компрессора.
Компрессор включается, но двигатель не может набрать обороты.	Пониженное напряжение в электросети.	Используйте стабилизатор напряжения соответствующий мощности компрессора с учетом пусковых токов двигателя.
Компрессор не включается	1. Нет напряжения в сетевой розетке 2. Ресивер находится под давлением.	1. Проверьте напряжение в сетевой розетке. 2. Продолжайте работу с компрессором в штатном режиме.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Компрессор в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Компрессор должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибра-

ция, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

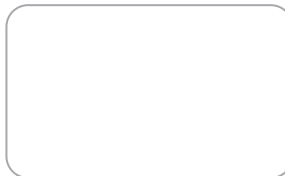
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра